



- Ключи динамометрические
- Штангенциркули; мультипликаторы
- Рулетки
- Уровни
- Угольники
- Правила
- Чертилка, линейка, отвес, карандаш



МЕРИТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ



Точность в измерении

Рулетки, динамометрические ключи с защитой от перегрузки, штангенциркули (в т.ч. электронные), спиртовые уровни, угольники, щупы - точный мерительный инструмент, без которого просто невозможно представить успешное выполнение работ.



Простота использования

Мерительные инструменты являются точными и в то же время простыми в использовании, как при измерениях с использованием обычных рулеток, так и при проведении монтажных, строительных и пр. работ.



Различные варианты исполнения

Мерительный инструмент UNIOR представлен как в классическом, так и в электронном виде. Весь инструмент спроектирован и произведён в соответствии с действующими международными стандартами.

Ключи динамометрические

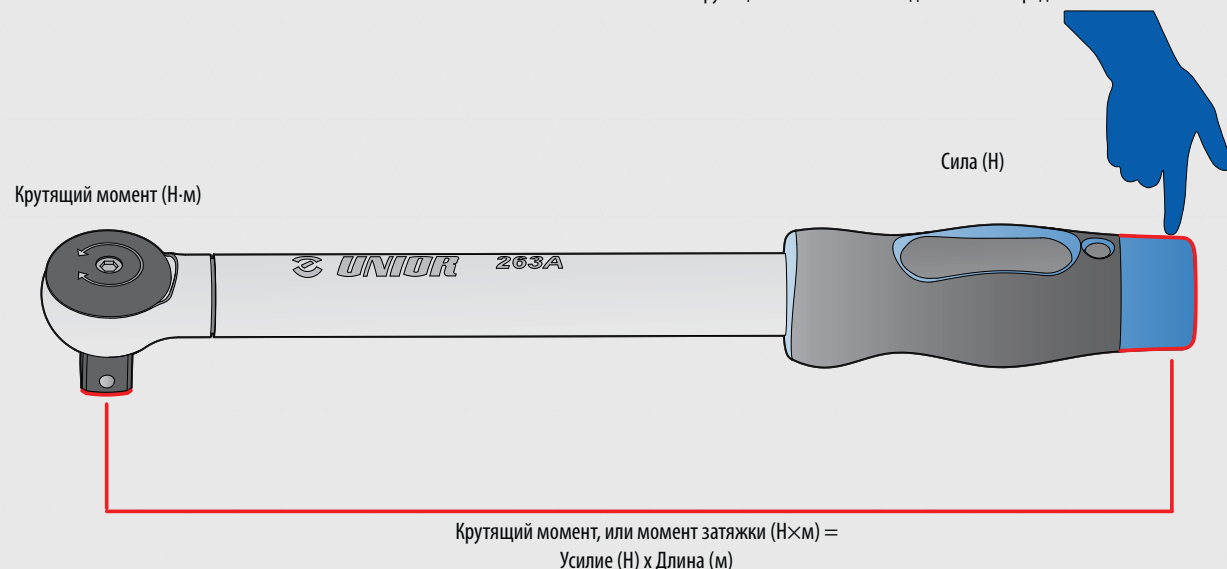
UNIOR предлагает широкий ассортимент профессионального динамометрического инструмента. Ассортимент инструмента для контроля затяжки резьбовых соединений включает в себя динамометрические ключи с индикацией, динамометрические ключи предельного типа, динамометрические ключи промышленной серии. Каждый ключ произведён в соответствии с требованиями максимальной производительности для требуемого момента затяжки.

Все динамометрические ключи UNIOR снабжены калибровочными сертификатами, подтверждающими фактические показания.

Динамометрические ключи UNIOR изготовлены в соответствии с требованиями стандарта ISO 6789, по отдельным параметрам даже превышают эти требования.

Что такое динамометрический ключ?

Динамометрический ключ - это устройство, используемое для точной установки и контроля момента затяжки резьбового соединения. Обычно такое устройство изготавливают в виде реверсивного ключа со встроенным механизмом для установки или индикации крутящего момента. Динамометрический ключ применяют везде, где необходимо контролировать точность затяжки резьбы, что позволяет оператору закручивать резьбовые соединения в соответствии с требованиями технической документации. Это даёт возможность правильно распределить напряжение и нагрузку на всех деталях. Динамометрический ключ косвенно измеряет натяжение болта. Методика страдает от погрешности из-за противоречивости трения между крепёжным изделием и сопрягаемыми деталями. Измерение натяжения болта является более точным, но чаще всего крутящий момент является единственным средством возможного измерения.



263A

Ключ динамометрический 1/2"

- точность: +/-3%
- шкала микрометрического типа для простой и безошибочной установки
- регулируемый замок для установки момента
- ключ работает в двух направлениях, но всегда в соответствии с направлением, указанным на рукоятке ключа
- двухкомпонентная рукоятка
- двойная шкала в фунто-футах и Ньютон-метрах

ВАЖНО!

- Не использовать ключ для откручивания крепёжных изделий!
- Вращение можно производить только в направлении, указанном на наклейке! Стикер указывает, в каком направлении следует выполнять затягивание!
- Интервал между калибровками динамометрического ключа составляет 12 месяцев или 5000 измерений с начала использования.
- ВСЕГДА проверяйте исправность измерительной шкалы до начала и по завершении работы.
- Когда требуемый крутящий момент достигнут, необходимо прекратить затягивание.
- Ключ динамометрический может быть повреждён, если не следовать инструкции по эксплуатации.



620110	30 - 150	20 - 110	455	1/2"	1300	TS	1
620111	50 - 250	40 - 185	560	1/2"	1645	TS	1

263B

Ключ динамометрический 1/2"

- точность: +/-3%
- шкала микрометрического типа для простой и безошибочной установки
- регулируемый замок для установки момента
- ключ работает в одном направлении в соответствии с направлением, указанным на рукоятке ключа
- трещотка работает в двух направлениях, с 75 зубьями и углом поворота 5°
- двухкомпонентная рукоятка
- двойная шкала в фунто-футах и Ньютон-метрах

ВАЖНО!

- Не использовать ключ для откручивания крепёжных изделий!
- Вращение можно производить только в направлении, указанном на наклейке! Стикер указывает, в каком направлении следует выполнять затягивание!
- Интервал между калибровками динамометрического ключа составляет 12 месяцев или 5000 измерений с начала использования.
- ВСЕГДА проверяйте исправность измерительной шкалы до начала и по завершении работы.
- Когда требуемый крутящий момент достигнут, необходимо прекратить затягивание.
- Ключ динамометрический может быть повреждён, если не следовать инструкции по эксплуатации.



620109	8 - 50	8 - 35	280	1/2"	615	TS	1
--------	--------	--------	-----	------	-----	----	---



1. Открутив стопорный винт, освободите гайку для установки требуемого момента затяжки.



2. Установите требуемое значение момента затяжки.



3. Заверните стопорный винт, зафиксировав установленное значение момента затяжки.



4. Установите ключ и начните затяжку (в направлении по часовой стрелке); когда услышите звуковой сигнал (щелчок), требуемый момент затяжки достигнут - ПРЕКРАТИТЕ ВРАЩЕНИЕ!

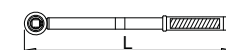
264

Ключ динамометрический

- головки с реверсивным храповым механизмом
- ключ работает в одном направлении в соответствии с направлением, указанным на рукоятке ключа
- ключ работает в направлении по часовой стрелке
- для затяжки правой резьбы
- отчётливый сигнал при достижении необходимого момента затяжки
- калибровку производить каждые 12 месяцев или через каждые 5000 циклов
- изготовлен в соответствии со стандартом ISO 6789
- шкала с двойной оцифровкой, Н·м и кгс·м

ВАЖНО!

- Не использовать ключ для откручивания крепёжных изделий!
- Вращение можно производить только в направлении, указанном на наклейке! Стикер указывает, в каком направлении следует выполнять затягивание!
- Интервал между калибровками динамометрического ключа составляет 12 месяцев или 5000 измерений с начала использования.
- ВСЕГДА проверяйте исправность измерительной шкалы до начала и по завершении работы.
- Когда требуемый крутящий момент достигнут, необходимо прекратить затягивание.
- Ключ динамометрический может быть повреждён, если не следовать инструкции по эксплуатации.



615485	1/4"	2 - 24	270	686	TS	1
615486	3/8"	5 - 110	360	1100	TS	1
615487	1/2"	28 - 210	465	1680	TS	1
615488	1/2"	35 - 350	640	2930	TS	1
615489	3/4"	70 - 560	840	5600	TS	1
615490	3/4"	140 - 700	1070	8200	TS	1
615491	1"	140 - 980	1220	8800	TS	1

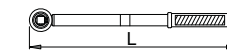
263L

Ключ динамометрический 1/2"

- все модели оснащены храповым механизмом двустороннего действия
- ключ работает в двух направлениях, но всегда в соответствии с направлением, указанным на рукоятке ключа
- все модели имеют защиту от перегрузки
- у всех моделей имеется визуальная сигнализация
- все модели поставляются в прочных футлярах для хранения
- двойная шкала в фунтах-футах и Ньютон-метрах
- калибровку производить каждые 12 месяцев или через каждые 5000 циклов
- изготовлен в соответствии со стандартом ISO 6789

ВАЖНО!

- Не использовать ключ для откручивания крепёжных изделий!
- Вращение можно производить только в направлении, указанном на наклейке! Стикер указывает, в каком направлении следует выполнять затягивание!
- Интервал между калибровками динамометрического ключа составляет 12 месяцев или 5000 измерений с начала использования.
- ВСЕГДА проверяйте исправность измерительной шкалы до начала и по завершении работы.
- Когда требуемый крутящий момент достигнут, необходимо прекратить затягивание.
- Ключ динамометрический может быть повреждён, если не следовать инструкции по эксплуатации.



607948	60 - 330	45 - 250	675	1/2"	1710	TS	1
--------	----------	----------	-----	------	------	----	---

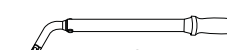
267A

Ключ динамометрический с заданным моментом, для легковых автомобилей

- материал: хромованадиевая сталь
- отвечает требованиям ISO 6789, ANSI 107.14M и U.S. Fed GGG-W-686D
- с предустановленным моментом
- прост в работе и калибровке
- точность заводской калибровки +/-4%

ВАЖНО!

- Не использовать ключ для откручивания крепёжных изделий!
- Вращение можно производить только в направлении, указанном на наклейке! Стикер указывает, в каком направлении следует выполнять затягивание!
- Интервал между калибровками динамометрического ключа составляет 12 месяцев или 5000 измерений с начала использования.
- Когда требуемый крутящий момент достигнут, необходимо прекратить затягивание.
- Ключ динамометрический может быть повреждён, если не следовать инструкции по эксплуатации.



618915	90	66.4	black	400	1340	TS	1
618916	100	73.7	yellow	400	1335	TS	1
618917	110	81.1	gray	400	1335	TS	1
618918	120	88.5	red	400	1335	TS	1
618919	130	95.9	blue	400	1335	TS	1

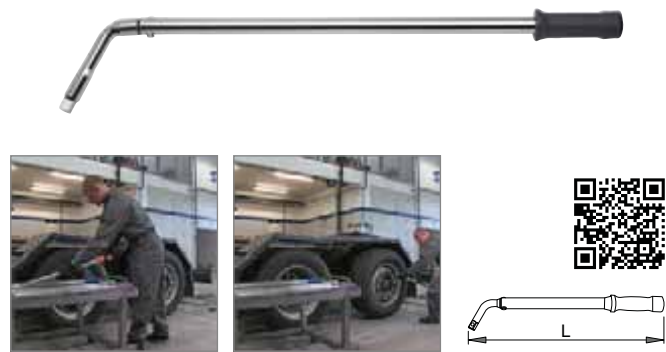
267B

Ключ динамометрический с заданным моментом, для грузовых автомобилей

- материал: хромовандиевая сталь
- отвечает требованиям ISO 6789, ANSI 107.14M и U.S. Fed GGG-W-686D
- с предустановленным моментом
- прост в работе и калибровке
- точность заводской калибровки +/-4%

ВАЖНО!

- Не использовать ключ для откручивания крепёжных изделий!
- Вращение можно производить только в направлении, указанном на наклейке! Стикер указывает, в каком направлении следует выполнять затягивание!
- Интервал между калибровками динамометрического ключа составляет 12 месяцев или 5000 измерений с начала использования.
- Когда требуемый крутящий момент достигнут, необходимо прекратить затягивание.
- Ключ динамометрический может быть повреждён, если не следовать инструкции по эксплуатации.



618920	400	295	green	950	4650	1S	1
618921	450	332	purple	950	4650	1S	1
618922	500	369	khaki/sand	950	4680	1S	1
618923	550	406	light blue	950	4665	1S	1
618924	600	442	orange	950	4670	1S	1



265

Ключ динамометрический промышленный, 3/4"

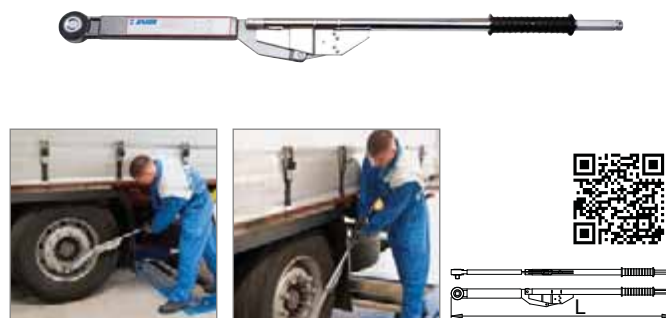
- сложная конструкция даёт точный результат до +/-4%, даже в тяжёлых рабочих условиях
- каждый ключ снабжен сертификатом калибровки согласно ISO 9000
- большой угол преломления позволяет предотвратить превышение расчётного усилия
- специальный механизм позволяет при достижении заданного крутящего момента сохранять баланс оператора
- ключ работает в двух направлениях, но всегда в соответствии с направлением, указанным на рукоятке ключа
- двойная шкала в фунто-футах и Ньютон-метрах
- изготовлен в соответствии со стандартом ISO 6789

Эксплуатация:

- сельскохозяйственная техника
- строительство
- тяжёлая промышленность
- производство крупногабаритных станков
- судостроение
- авиастроение
- Не использовать ключ для откручивания крепёжных изделий!

ВАЖНО!

- Во время работы следует прикладывать равномерное усилие. Работы необходимо проводить строго в соответствии с инструкцией по применению.
- Вращение можно производить только в направлении, указанном на наклейке! Стикер указывает, в каком направлении следует выполнять затягивание!
- Интервал между калибровками динамометрического ключа составляет 12 месяцев или 5000 измерений с начала использования.
- ВСЕГДА проверяйте исправность измерительной шкалы до начала и по завершении работы.
- Когда требуемый крутящий момент достигнут, необходимо прекратить затягивание.
- Ключ динамометрический может быть повреждён, если не следовать инструкции по эксплуатации.



616801	3/4"	150 - 700	100 - 500	1090	8500	1S	1
616802	3/4"	200 - 800	150 - 600	1140	9000	1S	1
616803	3/4"	300 - 1000	200 - 750	1470	11000	1S	1

280

Мультипликатор крутящего момента

- повышающий крутящий момент 5:1, точность гарантируется больше, чем +/-4%
- поставляется с двумя реакционными опорами
- надёжная конструкция снижает до минимума ремонт и увеличивает срок эксплуатации
- поставляется в переносном футляре; идеально подходит для комплектования инструментальных наборов тяжёлых грузовиков

Преимущества:

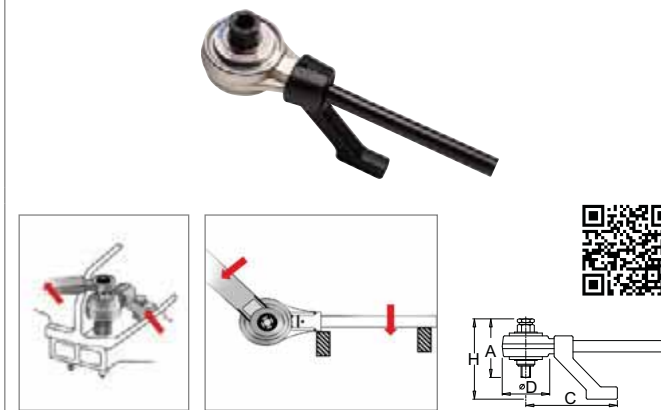
- Чётко определённое умножение усилия – нет необходимости выверять данные по таблице.
- Прост в эксплуатации, не требует дополнительных знаний для использования.

Эксплуатация:

- строительство
- сельскохозяйственная техника
- тяжёлая промышленность
- производство крупногабаритных станков
- судостроение
- авиастроение
- паровозостроение
- нефтеперерабатывающие заводы

ВАЖНО!

- Рекомендовано использование ударных головок Unior.
- Никогда не превысит требуемый крутящий момент мультипликатора.



616804	1300	960	5:1	1/2"(32mm)	3/4"	108	126	210	180	7000	1F	1
616805	2700	2000	5:1	3/4"(36mm)	1"	108	128	210	186	7000	1F	1

710P

Рулетка

- корпус из двухкомпонентного пластика
- со стопором и держателем-клипсой



612131	2	0	16	113	4A	10
612132	3	0	16	140	4A	10
612133	5	0	19	230	4A	10
612134	8	0	25	441	4A	10
612135	10	0	25	470	4A	10
612784	2	6	16	111	4A	10
612785	3	10	16	140	4A	10
612786	5	16	19	225	4A	10
612787	8	26	25	431	4A	10
612788	10	33	25	474	4A	10



710R

Рулетка

- корпус из двухкомпонентного пластика
- со стопором и держателем-клипсой



612789	2	0	16	95	4A	10
612790	3	0	16	140	4A	10
612791	5	0	19	230	4A	10
612792	8	0	25	370	4A	10
612793	2	6	16	96	4A	10
612794	3	10	16	110	4A	10
612795	5	16	19	230	4A	10
612796	8	26	25	370	4A	10

714

Рулетка, длинная

- корпус из двухкомпонентного пластика
- акриловое покрытие гарантирует длительный срок службы
- 6-кратная скорость сворачивания рулетки

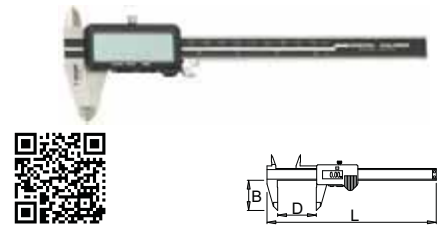


621525	50	13	1100	1G	1
--------	----	----	------	----	---

270A

Штангенциркуль электронный

- точность: 0,02 мм / 0,001 дюйма
- максимальная измерительная скорость: 1,5 м/с
- функции: измерение внутренних размеров, измерение наружных размеров, измерение глубины, измерение ступенек
- изготовлен в соответствии со стандартом DIN 862
- двойная шкала: в дюймах и мм

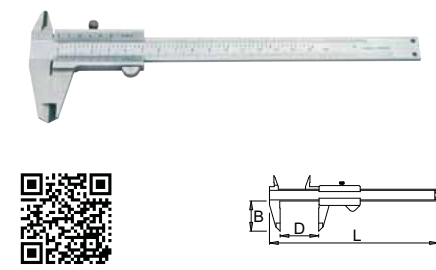


619881	0 - 150	40	235	460	1F	1
--------	---------	----	-----	-----	----	---

271

Штангенциркуль

- точность: 0,02 мм / 0,001 дюйма
- функции: измерение внутренних размеров, измерение наружных размеров, измерение глубины, измерение ступенек
- изготовлен в соответствии со стандартом DIN 862
- двойная шкала: в дюймах и мм



612035	0 - 150	40	235	240	1F	1
--------	---------	----	-----	-----	----	---

272

Микрометр

- изготовлен методом литья, измерительные поверхности изготовлены из закалённой стали
- диаметр винта 6,5 мм; со стопором и трещоткой
- изготовлен в соответствии с требованиями стандарта DIN 863
- пределы измерений 0 - 25 мм, цена деления 0,01 мм
- изготовлен в соответствии со стандартом DIN 863

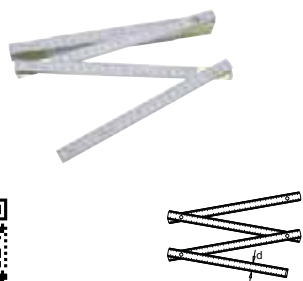


617698	300	1F	1
--------	-----	----	---

710W

Складная линейка (2 метра)

- складной метр изготовлен из бука
- деления в мм нанесены с каждой стороны
- точность по III классу

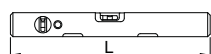


Barcode	m	d	Weight	Volume	Accuracy
609365	2	16	125	1E	10

1250

Уровень алюминиевый

- качественный алюминиевый профиль, сечение 48x22 мм
- с серебристым покрытием
- с противоударными плексиглазовыми уровнемерами
- точность 0,5 мм/м
- электронная проверка точности

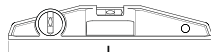


Barcode	L	Weight	Volume	Accuracy
610716	300	220	1K	10
610717	400	270	1K	10
610718	500	340	1K	10
610719	600	380	1K	10
610720	800	510	1K	10
610721	1000	600	1K	10
610722	1200	680	1K	10
610723	1500	900	1K	10
610724	2000	1200	1K	10

1253

Спиртовой уровень Торпедо

- корпус изготовлен из силумина с содержанием кремния 12%
- с двумя ампулами
- с фрезерованной измерительной поверхностью
- точность: 0,5 мм/м

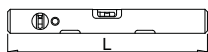


Barcode	L	Weight	Volume	Accuracy
617699	300	336	1K	10
617700	400	435	1K	10
617701	500	534	1K	10
617702	600	640	1K	10

1252

Уровень магнитный

- качественный алюминиевый профиль, сечение 48x22 мм
- с серебристым покрытием
- с противоударными плексиглазовыми уровнемерами
- точность 0,5 мм/м
- электронная проверка точности
- измерительная поверхность снабжена двумя магнитными держателями

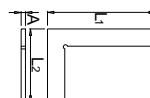


Barcode	L	Weight	Volume	Accuracy
610725	400	530	1K	10
610726	500	580	1K	10
610727	600	640	1K	10
610728	800	820	1K	10
610729	1000	1080	1K	10

1260/7

Угольник поверочный

- материал: конструкционная сталь
- измерительные поверхности шлифованные
- точность: ± 0,01425° (0,25 мм/м)

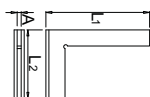


Barcode	L1	L2	A	Weight	Volume	Accuracy
610730	125	85	5	140	1E	10
610731	150	100	5	205	1E	10
610732	200	130	5	385	1E	10
610733	250	165	5	500	1E	10
610734	300	200	5	575	1E	10

1260/7A

Угольник поверочный с основанием

- материал: конструкционная сталь
- измерительные поверхности шлифованные
- точность: ± 0,01425° (0,25 мм/м)
- основание привинчено к короткой стороне

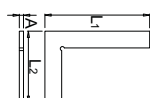


Barcode	L1	L2	A	Weight	Volume	Accuracy
610736	150	100	5	205	1E	10
610738	250	165	5	500	1E	10
610739	300	200	5	575	1E	10

1262/5

Угольник каменщика

- материал: конструкционная сталь
- поверхность обработки: оцинкованный
- точность: ± 0,0285° (0,5 мм/м)



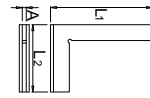
Barcode	L1	L2	A	Weight	Volume	Accuracy
610740	125	85	5	140	1E	10
610741	150	100	5	205	1E	10
610742	200	130	5	385	1E	10
610743	250	160	5	500	1E	10
610744	300	175	5	470	1E	10



1262/5A

Угольник каменщика с основанием

- материал: конструкционная сталь
- поверхность обработки: оцинкованный
- точность: ± 0,0285° (0,5 мм/м)
- основание привинчено к короткой стороне

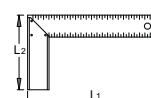


Barcode	L1	L2	A	Weight	Volume	Accuracy
617154	125	85	5	140	1E	10
617155	150	100	5	205	1E	10
617156	200	130	5	385	1E	10
617157	250	160	5	500	1E	10
617158	300	175	5	470	1E	10

1263

Угольник поверочный

- измерительное полотно изготовлено из упрочнённой пружинной стали, размерами 40x1,2 мм; градуировка шкалы - в миллиметрах
- основание изготовлено из алюминиевого профиля двутаврового сечения с антикоррозионным покрытием чёрного цвета размерами 40x14 мм
- точность: 0,5 мм/м

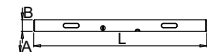


Barcode	L1	L2	Weight	Volume	Accuracy
617693	250	135	205	1E	10
617694	300	135	225	1E	10
617695	350	190	300	1E	10
617696	400	190	315	1E	10
617697	500	210	370	1E	10

1272

Правило

- специальный алюминиевый профиль
- с двумя ручками и двумя уровнемерами
- используется для фасадных работ, тротуарной, галечной штукатурки, прежде всего для облегчённой и точной работы в строительстве

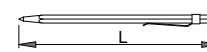


Barcode	L	B	A	Weight	Volume	Accuracy
610751	1000	100	18	900	1K	10
610752	1500	100	18	1350	1K	10
610753	2000	100	18	1800	1K	10
610754	2500	100	18	2300	1K	10
610755	3000	100	18	2700	1K	5
610756	4000	100	18	3600	1K	5

1279

Чертилка

- изготовлена из качественной стали
- с клипсой для ношения в кармане
- с наконечником, изготовленным из высоколегированной стали, что обеспечивает долговечность в работе по различным поверхностям



Barcode	L	Weight	Volume	Accuracy
617692	150	34	4A	10

1280

Линейка плоская

- изготовлена из анодированного алюминиевого профиля серебристого цвета сечением 60x5 мм с фаской
- с односторонней градуировкой в мм



Barcode	L	Weight	Volume	Accuracy
617703	400	262	1E	10
617704	500	321	1E	10
617705	600	386	1E	10
617706	800	510	1E	10
617707	1000	641	1E	10

1290/5

Отвес

- изготовлен из качественной стали
- со шнуром длиной 4 метра

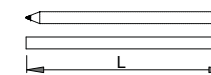


Barcode	Weight	Volume	Accuracy
617725	170	1F	1

1299

Карандаш плотницкий (набор из 10 шт.)

- изготовлен из качественного дерева
- твёрдость HB



Barcode	L	Weight	Volume	Accuracy
617724	180	7	10F	10

